

PLAZMA



PYKOBOQCTBO NO SKCNNYATALINI

Архангельск (8182)63-90-72 Иваново (4932)77-34-06 Астана (7172)727-132 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Киров (8332)68-02-04 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 **Е**катеринбург (343)384-55-89 Липецк (4742)52-20-81

Ижевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48 **К**алуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04

Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Калининград (4012)72-03-81 Набережные Челны (8552)20-53-41 Cамара (846)206-03-16 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Тюмень (3452)66-21-18 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 **Ч**елябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: tfk@nt-rt.ru || www.termokraft.nt-rt.ru

Уважаемый, Покупатель!

Благодарим Вас за покупку печи-каменки **PLAZMA** и настоятельно рекомендуем ознакомиться с условиями, изложенными в данном руководстве.

Главной особенностью русской бани, собственно, делающей ее таковой, является печь. Печь-каменка **PLAZMA** – сердце русской бани!

Особенностями данной печи оригинальный являются внешний вид, экономичность, надежность, простота обслуживания и эксплуатации.

Различная производительность печи-каменки **PLAZMA** позволяет подобрать модель с такой мощностью, которая гарантирует самую высокую эффективность и наиболее экономичную работу!

К монтажу и эксплуатации печи допускаются лица, изучившие настоящее руководство по эксплуатации.

Компания постоянно ведет работу по усовершенствованию конструкции и внешнему оформлению своей продукции серии печей каменок PLAZMA, поэтому в "Руководстве по эксплуатации" могут быть не отражены некоторые изменения.

Последнюю версию Вы можете скачать с официального сайта компании.



ОГЛАВЛЕНИЕ

	Стр.
1. Назначение печи	4
2. Технические характеристики	4
3. Устройство печи	5
4. Монтаж печи	5
5. Эксплуатация печи	7
6. Меры безопасности	7
7. Техническое обслуживание печи	8
8. Транспортирование и хранение	8
9. Комплектность поставки	8
10. Гарантийные обязательства	8
Свидетельство о приемке	10
Сведения о продаже	10
Талон гарантийного ремонта	10
Сертификат соответствия	11

НАЗНАЧЕНИЕ ПЕЧИ

Печь-каменка **PLAZMA** предназначена для отопления парильного помещения бани, нагрева воды и получения пара. Она идеально подходит для использования в русской бане и позволяет получать комфортный микроклимат, как в парильном, так и в смежных помещениях.

Внимание! При использовании печи **PLAZMA** в коммерческих целях, а также при ежедневном или круглосуточном режиме работы, рабочая нагрузка увеличивается в 6-10 раз. **При таком режиме работы предприятие-изготовитель снимает с себя все гарантийные обязательства.**

Благодаря продуманной конструкции печь-каменка **PLAZMA** легко обеспечивают нагрев воздуха в парном помещении объемом до $28m^3$.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

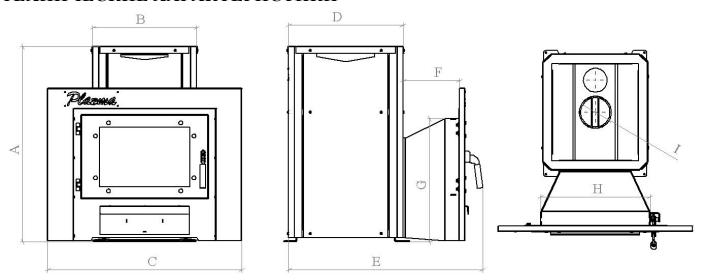


Рис. 1 Основные размеры печи **Р**LA**2**MA

Таблица 1 Основные размеры и технические характеристики печей-каменок РСА ИМА

Модель печи-каменки	PLAZMA-I	PLAZMA-II
Объем отапливаемого парного помещения, куб.м.	8-18	14-28
Масса печи, кг	75	90
Высота А, мм	700	
Ширина В/С, мм	375/700	415/700
Глубина D/E, мм	410/710	450/750
Размеры проема F/G/H, мм	200/440/400	
Диаметр дымохода I, мм	115	
Объем топки, л	35	55
Масса камней, кг*	60	80
Макс. длина полена, см	35	39
Мин. высота дымохода, м	4	5
Рекомендуемая емкость бака, л**	50	80

^{*} Рекомендуемое количество топлива при одной закладке 4-5 поленьев диаметром не более 100мм.

^{**} В каменку следует закладывать камни специально для этого предназначенные вулканические породы. Рекомендуется использовать габбро-диабаз, жадеит, перидотит, талькохлорит.

^{***} Возможно использование выносного бака с теплообменником.

УСТРОЙСТВО ПЕЧИ

Печь **PLAZMA** - это печь-каменка, изготовленная из конструкционной стали толщиной **4мм**. Элементы топки и каменки печи, несущие наибольшую термическую и механическую нагрузку, изготавливаются из конструкционной стали толщиной **6мм**.

Выход дымохода находится в центре печи, что позволяет легко монтировать трубу дымохода, а также установить бак для горячей воды емкостью до 90л.

Камера сгорания топлива имеет сложную конструктивную форму, позволяющую максимально использовать тепловую энергию на нагрев камней и парильного помещения.

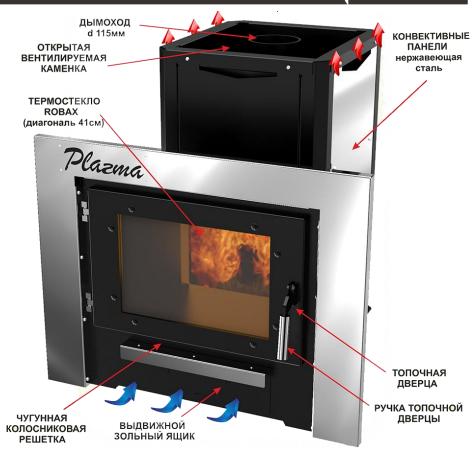


Рис. 2 Устройство печи РLAZMA

Камера сгорания топлива имеет сложную конструктивную форму, позволяющую максимально использовать тепловую энергию на нагрев камней и парильного помещения.

Каменка печи разделена на две части, что позволяет ускорить нагрев заложенных в нее камней.

Печь оснащена конвективными кожухами, которые позволяют интенсивно и равномерно прогревать парилку, а также защищают от прямого инфракрасного излучения.

Поверхности печи покрыты термостойкой кремнийорганической эмалью КО-868.

монтаж печи

Установка печи и монтаж дымоходов должны проводиться в соответствии с СП **7.13130.2009** лицензированными организациями и квалифицированными специалистами.

Расстояния безопасности от печи и дымоходов до возгораемых материалов: в стороны и назад 500мм, вперед 1250мм, вверх 1200мм.

Указанные расстояния безопасности можно уменьшить в четыре раза, используя кирпичную кладку шириной 1/2 кирпича и воздушный зазор 30 мм до используемой сгораемой поверхности. Кладка должна быть выше, чем верхняя поверхность печи на 500 мм. Выше кладки переднюю перегородку рекомендуется зашивать металлическим листом с прослойкой из минеральной ваты.

Если печь устанавливается не на фундамент, а на деревянный пол, то для его изоляции требуется выложить площадку толщиной 1/4 кирпича, в стороны от каменки на 250 мм. Сверху кирпичную кладку закрыть металлическим листом или стяжкой из марочного цементного раствора.

Пол из горючих и легкогорючих материалов следует защищать от возгорания под топочной дверкой - металлическим листом размером 700х500мм, располагаемым длинной его стороной вдоль печи.

Расстояние от топочной дверки до противоположной стены следует принимать не менее 1250 мм. Расстояние между верхом печи и незащищенным потолком не менее 1200мм.

При установке печи топливный канал должен быть отделен от возгораемых конструкций кирпичной кладкой или специальным защитным экраном.

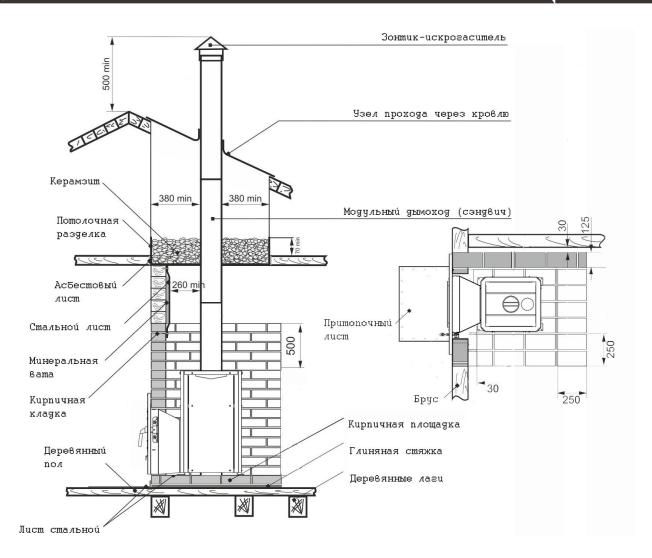


Рис. 3 Монтаж печи **PLAZMA**

Модульные тонкостенные дымовые трубы из нержавеющей стали толщиной 0,8-1,0мм, поставляемые производителем, эффективны, долговечны и требуют минимальных трудозатрат при монтаже и эксплуатации. Идеальным решением для дымовой трубы является установка модульных дымоходов с термоизоляцией (сэндвич).

Высоту дымохода, считая от колосниковой решетки, следует принимать не менее 4-5 м. Высоту дымовых труб, размещаемых на расстоянии равном или большем высоты сплошной конструкции, выступающей над кровлей, следует принимать:

- не менее 500мм над плоской кровлей;
- не менее 500мм над коньком кровли или парапетом при расположении трубы на расстоянии от 1,5 до 3 м от конька или парапета;
- не ниже конька кровли или парапета при расположении дымовой трубы от 1,5 до 3 м от конька или парапета;
- не ниже линии, проведенной от конька вниз под углом 10° к горизонту при расположении дымовой трубы от конька на расстоянии более 3 м.

Дымовые трубы следует выводить выше кровли более высоких зданий, пристроенных к зданию с печным отоплением.

При монтаже дымовой трубы в зданиях с кровлями из горючих материалов обеспечить трубу искроуловителем из металлической сетки с отверстиями размером не более 5х5 мм.

При проходе трубы через потолок, разделка должна быть больше толщины перекрытия (потолка) на 70 мм.

Опирать или жестко соединять разделку печи с конструкцией здания не следует. Топливный канал печи установить в проем с зазором не менее 10 мм.



Нагрузка на печь с баком и дымоходами не должна превышать 120 кг. При увеличении нагрузки на печь сверх нормы необходимо производить разгрузку печи, путем подвески дымоходов с помощью хомута-растяжки к конструкции здания.

Зазоры между потолочными перекрытиями и разделками следует заполнять негорючими материалами (керамзит, шлак, базальтовая вата).

Расстояние от внутренней поверхности трубы до сгораемой конструкции необходимо обеспечить не менее 500 мм - при защите металлическим листом по асбестовому картону толщиной 8 мм или штукатуркой толщиной 25 мм по металлической сетке не менее 380 мм.

Для печи-каменки предусмотрено два варианта установки бака для нагрева воды:

- бак монтируется на основание дымохода,
- используется универсальный регистр-теплообменник с выносным баком в смежное помещение.

При монтаже теплообменника с выносным баком дно выносного бака должно находиться выше уровня верхнего штуцера регистра не менее чем на 50см. Угол наклона подающей линии должен быть вверх не менее 30°. Провисание трубопроводов не допускается.

Для наилучшего самочувствия банщика в парилке необходимо обеспечить интенсивный воздухообмен посредством организации приточно-вытяжной вентиляции.

Сечение люков для вентиляции рассчитывается в зависимости от объемов парилки и мощности печи.

Чем больше объем парилки и мощнее печь, тем больше сечение люков для вентиляции: 4-6 куб. м - 100x100 мм; 8-12 куб. м - 150x150 мм; 14-18 куб. м - 200x200 мм; 20-30 куб. м - 300x300 мм.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПЕЧИ

Перед первой растопкой печи не забудьте удалить все дополнительные принадлежности из зольника и камеры сгорания. В результате нагрева термостойкой эмали, которая достигает своей окончательной устойчивости только после первого нагрева, появится запах, исчезающий через несколько часов. Поэтому первую растопку печи необходимо проводить на открытом воздухе, без камней. Загрузку камней стоит производить только после полного остывания печи.

При растапливании печи дрова следует укладывать неплотно для обеспечения воздуха в зону горения.

Не допускается сжигание дров в топливном канале. Это может привести к деформации дверцы, расколу стекла и задымлению помещения бани.

При режиме наборе температуры необходимо наполнить камеру сгорания мелко наколотыми дровами и максимально открыть выдвинуть зольный ящик.

Для поддержания температуры камней и воздуха в парильном помещении, зольный ящик необходимо прикрыть, а в камеру сгорания уложить крупно наколотые дрова.

Количество топлива при одной закладке дров: 4-5 поленьев диаметром не более 100мм.

Запрещается в качестве топлива использовать каменный и бурый уголь.

При очередной загрузке дров необходимо полностью закрыть зольный ящик, и только по истечению нескольких минут плавно открыть дверцу печи. Затем следует уложить дрова, закрыть дверцу и снова приоткрыть зольник, для обеспечения необходимой тяги.

Если в процессе эксплуатации печи тяга ухудшилась, то необходимо прочистить дымоход и каналы печи металлическим ершом.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Запрещается оставлять топящуюся печь без присмотра.

Во избежание случайного касания горячих поверхностей печи необходимо предусмотреть ограждение в парильном помещении из негорючих материалов.

Запрещается сушить какие-либо вещи или предметы на поверхности печи.

Запрещается хранение вблизи печи легковоспламеняющихся и горючих жидкостей, а также сжигание их в печи.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для предотвращения образования сажевых отложений на стенках печи и дымохода, необходимо периодически интенсивно протапливать печь.

Очищать дымоход и печь от сажи необходимо перед началом отопительного сезона, а также в течение всего отопительного сезона не реже одного раза в 2 месяца.

Таблица 2 Характерные неисправности и методы их устранения

Возможные неисправности	Причина неисправностей	Метод устранения
Нарушение процесса горения	Ухудшилась тяга в дымовой трубе	Прочистить дымовую трубу
	Недостаточная герметичность стыков	Уплотнить стыки жаростойким
трубы	дымовой трубы	герметиком

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Печь-каменку необходимо транспортировать до места установки в заводской упаковке на паллете. Допускается транспортирование печи любым видом транспорта в вертикальном положении в один ярус. При необходимости закрепить печь ленточными стропами.

Завод изготовитель не несет ответственности за целостность изделия при несоблюдении данного требования.

Жаростойкая кремнийорганическая эмаль, которой окрашена печь, становится прочной после первого протапливания печи. До этого следует обращаться с окрашенными поверхностями с осторожностью.

Хранить печь в сухом помещении. Не допускать попадания атмосферных осадков.

КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Модель печи-каменки	PLAZMA-I	PLAZMA-II
Печь-каменка в сборе	1	1
Колосник чугунный 300*100	1	-
Колосник чугунный 300*150	-	1
Руководство по эксплуатации	1	1

Чугунный колосник, стекло дверцы и уплотнительные шнуры дверцы печи являются расходными материалами и замене по гарантии не подлежат.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок службы печи **12 месяцев** со дня продажи через торговую сеть. Расчетный срок эксплуатации не менее **3 лет**. По окончании 3-х летнего срока, эксплуатация печи может быть продлена при сохранении целостности корпуса.

При отсутствии в настоящем руководстве даты продажи и штампа торговой организации гарантийный срок исчисляется с даты выпуска изделия.

Предприятие-изготовитель гарантирует:

- Соответствие характеристик печи паспортным данным
- Надежную и безаварийную работу печи при условии соблюдения всех требований настоящего руководства по эксплуатации, квалифицированного монтажа печи, дымохода, правильной эксплуатации, а также соблюдения условий транспортирования и хранения
- Безвозмездный ремонт или замену печи (при не возможности ремонта) в течении гарантийного срока при соблюдении всех условий, указанных в настоящем руководстве



Условия вступления в силу гарантийных обязательств:

- 1. Продавцом и Покупателем заполнены «Сведения о продаже»
- 2. Транспортировка печи до места установки производится в заводской упаковке на деревянном паллете и только в вертикальном положении.
- 3. Работы по монтажу печи, установке дымохода, подбору и установке комплектующего оборудования должны проводиться опытными, квалифицированными специалистами.
- 4. Соблюдены все условия по монтажу и эксплуатации печи, отраженные в данном руководстве.

Гарантия не распространяется, рекламации на работу печи не принимаются, бесплатный ремонт и замена печи не производятся, если:

- ✓ Не выполнены условия вступления в силу гарантийных обязательств;
- ✓ Монтаж или техническое обслуживание печи производились с нарушением инструкций по монтажу, техническому обслуживанию и требованию настоящего руководства, а также с нарушением действующих строительных норм и правил;
- ✓ Печь использовалась в коммерческих целях, либо не по назначению;
- ✓ Использовался запрещенный вид топлива (уголь);
- ✓ Отказы в работе печи вызваны несоблюдением правил руководства по эксплуатации;
- ✓ Нарушены условия транспортирования и хранение печи, как потребителем, так и любой другой организацией;
- ✓ Дефекты возникли в случаях вызванных стихийными бедствиями или преднамеренными действиями потребителя;
- ✓ Производился самостоятельный ремонт печи потребителем, а также были внесены самовольные изменения в конструкцию печи. К корпусу печи были приварены какие-либо элементы дымохода, либо т.п.;
- ✓ Отсутствие данного руководства по эксплуатации при наступлении гарантийного случая.

При выходе из строя печи предприятие-изготовитель не несет ответственности за элементы дымохода, бака нагрева воды, а также техническое состояние объекта в целом, в котором использовался данная печь, в том числе и за возникшие последствия.

Печь утратившая товарный вид по вине потребителя, а также находившаяся в работе обмену и возврату по гарантийным обязательствам не подлежит.

Чугунный колосник, стекло дверцы и уплотнительные шнуры дверцы печи являются расходными материалами и замене по гарантии не подлежат.

Данные расходные материалы приобретаются у Вашего продавца либо на заводе-изготовителе, по мере необходимости.

По вопросам качества и работи изготовителя у которого приобретала	-	аться к представителю предприятия-
С условиями гарантии ознакомлен	//	
	подпись Покупателя	ФИО покупателя



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

PLAZMA-I	PLAZMA-II
Дата выпуска: «»	_20r.
Контролёр качества/	/
подпись	ФИО
Печь упакована в соответствии с комплектом пост	авки.
Упаковщик/	/
подпись Ф	ИО
СВЕДЕНИЯ О ПРОДАЖЕ	
PLAZMA-I	PLAZMA-II
Продана	
наименование пред	
Дата продажи «»20г	
подпись ФИО прода	вца МП
Следов повреждения не выявлено. Претензий к	
подпись ФИО покуп	
ТАЛОН ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНТА	
PLAZMA-I	PLAZMA-II
Дата выпуска: «»	_ 20 г.
Претензии по работе печи (заполняется клиентом)	
Выполненные работы (заполняется представителем	и сервисной службы)
Дата гарантийного ремонта печи «»	20 г
подпись ФИО технин	 ∵a
Претензий по ремонту не имею	МΠ
подпись ФИО клиен	1a





Архангельск (8182)63-90-72 **И**ваново (4932)77-34-06 Астана (7172)727-132 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Киров (8332)68-02-04 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73

Ижевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Екатеринбург (343)384-55-89 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Калининград (4012)72-03-81 Набережные Челны (8552)20-53-41 Caмapa (846)206-03-16 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Тюмень (3452)66-21-18 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: tfk@nt-rt.ru || www.termokraft.nt-rt.ru

